

Министерство образования Красноярского края  
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение «Игарский многопрофильный техникум»

Рассмотрено на заседании  
Методического совета

Протокол № 11 от 16.05.2020  
Председатель Методического совета  
Харченко И.В. И.В. Харченко

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор КГБПОУ «Игарский  
многопрофильный техникум»  
Андреева М.А. М.А. Андреева

«16» 06 2020 г.

**Рабочая программа учебной дисциплины**

**«Основы технологии одежды»**

**адаптированной образовательной программы профессионального  
обучения – программы профессиональной подготовки**

**по профессии 16909 Портной**

**СОДЕРЖАНИЕ**

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ Основы технологии одежды .....	3
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	4
2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины .....	5
«ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ОДЕЖДЫ» .....	5
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ...	14
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	15

## **1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ Основы технологии одежды**

### **1.1 Область применения программы**

Программа учебной дисциплины является частью профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 16909 Портной. Программа разработана на основе Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования, утвержденных Директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО МинОбрнауки России от 20 апреля 2015 г. № 06-830 вн.

Программа учебной дисциплины может быть использована при освоении и разработке программы одноименной дисциплины ОПОП родственных профессий и специальностей, а также в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки по профессиям рабочих

Требуемый уровень образования: на базе специальных (коррекционных) классов образовательных учреждений (8 вида). Опыт работы не требуется.

**1.2 Место учебной дисциплины в структуре программы профессиональной подготовки рабочих:** дисциплина входит в профессиональный цикл учебного плана, является профессиональной.

**1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины студент должен уметь:

- составлять последовательность обработки и сборки деталей и узлов изделий;
- выполнять обработку и сборку деталей и узлов изделий;
- выполнять окончательную отделку изделий.

В результате освоения дисциплины студент должен знать:

- технологические процессы всех этапов изготовления швейных изделий;
- способы соединения и методы обработки деталей швейных изделий.

**1.4 Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:**

максимальная учебная нагрузка студента – 180 часов, в том числе: в том числе практические занятия – 135 часов.

## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	<b>180</b>
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	<b>180</b>
Практические занятия	<b>135</b>

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Основы технологии одежды»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
<b>Тема 1. Основы технологии одежды.</b>				
	1	Общие сведения об одежде. Требования к одежде.	1	1
	2	Ассортимент швейных изделий.	1	1
	3	Конструкция одежды.	1	2
	4	Детали кроя пальто (пиджака, жакета).	1	2
	5	Детали кроя брюк.	1	2
	6	Детали кроя платья.	1	2
	7	Практическая работа № 1 «Конструкция деталей кроя пальто (пиджака, жакета), брюк, платья».	1	2
	8	Нормативно-техническая документация.	1	1
	9	Практическая работа № 2 «Оформить нормативно-техническую документацию. Требования к одежде».	1	2
	10	Этапы и виды работ при производстве одежды. Способы соединения деталей.	1	1
	11	Ниточный способ соединения деталей.	1	2
	12	Классификация стежков, строчек, швов	1	2
13	Практическая работа № 3 «Классификация стежков, строчек, швов».	1	2	

14	Ручные работы. Рабочие места для ручных работ.	1	2
15	Инструменты и приспособления для ручных работ.	1	2
16	Практическая работа № 4 «Дать название инструментам и приспособлениям для ручных работ»	1	2
17	Практическая работа № 5 «Определить размеры и назначение игл для различных образцов тканей»	1	2
18	Выполнение ручных стежков и строчек	1	2
19-22	Практическая работа № 6 «Выполнение ручных стежков и строчек».	4	2
23	Практическая работа № 7 «Технические условия на выполнение ручных работ».	1	2
24	Машинные работы. Рабочие места для машинных работ.	1	2
25	Машинные стежки и строчки. Машинные ниточные швы.	1	2
26-29	Практическая работа № 8 «Выполнение машинных стежков и строчек».	4	2
30-33	Практическая работа № 9 «Выполнение соединительных швов».	4	2
34-35	Практическая работа № 10 «Выполнение краевых швов».	2	2
36-37	Практическая работа № 11 «Выполнение отделочных швов»	2	2
38	Оборудование для ниточных швов. Средства малой механизации	1	2
39	Практическая работа № 12 «Технические условия на выполнение машинных работ»	1	2
40	Клеевые и сварные соединения деталей одежды. Клеевые материалы для обработки деталей одежды. Краткие сведения о дублировании деталей.	1	1
41-42	Практическая работа № 13 «Дублирование деталей одежды».	2	2
43-44	Практическая работа № 14 «Сварные и комбинированные соединения деталей одежды».	2	2

	45	Оборудование для влажно-тепловой обработки.	1	2
	46	Режимы влажно-тепловой обработки. Технические условия для влажно-тепловой обработки.	1	2
	47-48	Практическая работа № 15 «Влажно-тепловая обработка швейных изделий с соблюдением технических условий для ВТО».	2	2
	49	Практическая работа № 16 «Подготовка кроя к пошиву, проверка и уточнение деталей»	1	2
	50-51	Практическая работа № 17 «Обработка срезов деталей изделия».	2	2
	.			
	<b>Итого за 1 полугодие 1 курса</b>		<b>51</b>	
<b>Тема 2. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки.</b>				
	52	Начальная обработка деталей. Последовательность обработки.	1	1
	53	Практическая работа № 18 «Дублирование деталей».	1	2
	54	Практическая работа № 19 «Обработка срезов».	1	2
	55	Практическая работа № 20 «Обработка вытачек, подрезов»	1	2
	56	Практическая работа № 21 «Выполнение складок и отделочных швов на основных деталях».	1	2
	57-58	Практическая работа № 22 «Обработка мелких и отделочных деталей»	2	2
	59-60	Практическая работа № 23 «Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями».	2	2
	61-62	Практическая работа № 24 «Соединение частей основных деталей»	2	2
	63	Обработка карманов.	1	1

64	Практическая работа № 25 «Обработка накладных карманов».	1	2
65	Практическая работа № 26 «Обработка карманов в швах»	1	2
66-67	Практическая работа № 27 «Обработка прорезных карманов в рамку».	2	2
68-69	Практическая работа № 28 «Обработка прорезных карманов с листочкой»	2	2
70-71	Практическая работа № 29 «Обработка прорезных карманов с клапаном»	2	2
72	Обработка застежек.	1	1
73-74	Практическая работа № 30 «Обработка застежки в несквозном разрезе основной детали»	2	2
75	Практическая работа № 31 «Обработка застежки в швах или рельефах основных деталей»	1	2
76-77	Практическая работа № 32 «Обработка застежки в сквозных разрезах основных деталей».	2	2
78	Практическая работа № 33 «Соединение плечевых, боковых, шаговых срезов основных деталей».	1	2
79	Обработка горловины изделия.	1	1
80	Практическая работа № 34 «Обработка горловины изделия краевыми швами».	1	2
81-82	Практическая работа № 35 «Обработка горловины изделия воротниками»	2	2
83-84	Практическая работа № 36 «Обработка втачных воротников»	2	2
85	Соединение втачных воротников с изделием.	1	1
86-87	Практическая работа № 37 «Обработка съемных воротников».	2	2
88-89	Практическая работа № 38 «Обработка цельнокроеных воротников»	2	2
90	Практическая работа № 39 «Обработка горловины капюшоном».	1	2
91	Практическая работа № 40 «Обработка проймы изделия без рукавов».	1	2

	92	Обработка рукавов. Последовательность обработки.	1	1
	93	Практическая работа № 41 «Обработка низа рукавов краевыми швами».	1	2
	94	Практическая работа № 42 «Обработка низа рукавов цельнокроеными манжетами».	1	2
	95-96	Практическая работа № 43 «Обработка низа рукавов притачными замкнутыми манжетами».	2	2
	97-98	Практическая работа № 44 «Обработка низа рукавов притачными незамкнутыми манжетами»	2	2
	99-100	Практическая работа № 45 «Соединение рукава с изделием»	2	2
	101	Практическая работа № 46 «Обработка изделия по линии талии»	1	1
	102-103	Практическая работа № 47 «Обработка низа изделия»	2	2
	104-105	Практическая работа № 48 «Обработка верхнего среза юбок и брюк»	2	2
	106	Совершенствование обработки деталей изделий без подкладки.	1	1
	107-108	Практическая работа № 49 «Окончательная отделка изделия»	2	2
	<b>Итого за 2 полугодие 1 курса</b>		<b>57</b>	
	<b>Итого за 1 курс</b>		<b>108</b>	
<b>Тема 3. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой</b>				
	109	Практическая работа № 50 «Дублирование деталей кроя»	1	1
	110-111	Практическая работа № 51 «Обработка срезов, вытачек».	2	2
	112	Практическая работа № 52 «Формование полочек и спинки, обработка шлицы спинки».	1	1

	113-114	Практическая работа № 53 «Обработка карманов»	2	2
	115-116	Практическая работа № 54 «Обработка застежек платьев, юбок, брюк, изготавливаемых на подкладке»	2	2
	117-118	Практическая работа № 55 «Обработка подбортов. Обработка бортов».	2	2
	119-120	Практическая работа № 56 «Соединение полочек и спинки и обработка низа изделия»	2	2
	121-122	Практическая работа № 57 «Обработка воротников и соединение их с изделием»	2	2
	123-124	Практическая работа № 58 «Обработка втачных рукавов»	2	2
	125-126	Практическая работа № 59 «Соединение втачных рукавов с изделием»	2	2
	127-128	Практическая работа № 60 «Обработка рукавов реглан и цельнокроеных»	2	2
	129	Практическая работа № 61 «Обработка подкладки, утепляющей прокладки»	1	2
	130-131	Практическая работа № 62 «Соединение подкладки с изделием. Окончательная отделка изделия на подкладке»	2	2
<b>Тема 4 . Особенности обработки изделий из разных материалов.</b>	132	Особенности обработки изделий легких тканей.	1	1
	133	Практическая работа № 63 «Обработка изделий из тонких и прозрачных тканей»	1	2
	134	Практическая работа № 64 «Обработка изделий из трикотажного полотна».	1	2
	135-136	Практическая работа № 65 «Обработка изделий из бархата и других ворсовых материалов».	2	2
	137-138	Практическая работа № 66 «Обработка изделий натуральной кожи».	2	2
	139-140	Практическая работа № 67 «Обработка изделий из трехслойного стеганого полотна».	2	2

	141	Практическая работа № 68 «Обработка изделий из материалов с пленочным покрытием».	1	2
	142	Практическая работа № 69 «Обработка изделий из материалов, содержащих полиуретановые нити»	1	2
	<b>Итого за 1 полугодие 2 курса</b>		<b>34</b>	
<b>Тема 5. Проектирование потоков швейных машин.</b>				
	143	Последовательность обработки швейных изделий.	1	1
	144	Основные принципы организации поточного производства.	1	1
	145	Условия организации потоков.	1	1
	146	Типы потоков швейных цехов.	1	1
	147	Технологический этап проектирования потока.	1	1
	148	Предварительный расчет одномодельных потоков.	1	1
	149	Технологическая схема разделения труда одномодельного потока и ее анализ.	1	1
	150-151	Практическая работа № 70 «Составить план размещения рабочих мест на потоке».	2	2
<b>Тема 6. Краткие сведения об особенностях проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по</b>				
	152	Основные принципы организации предприятий сферы быта и услуг и технологическая подготовка производства.	1	1
	153	Характеристика технологических процессов.	1	1
	154	Типовая методика составления схем разделения труда.	1	1

<b>индивидуальны м заказам.</b>	155	Практическая работа № 71 «Определение и описание условного изделия как объекта для разделения труда».	1	2
	156	Характеристика методов обработки	1	1
	157-158	Практическая работа № 72 «Последовательность обработки плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента»	2	2
	159-160	Практическая работа № 73 «Последовательность обработки брюк».	2	2
	161-162	Практическая работа № 74 «Последовательность обработки платьево-блузочного ассортимента»	2	2
	163	Структура затрат времени на пошив изделия. Расчет затрат времени на работы, выполняемые закройщиком. Расчет мощности предприятия.	1	1
	164-165	Практическая работа № 75 «Расчет затрат времени на пошив изделия».	2	2
	166-167	Практическая работа № 76 «Расчет затрат времени на работы, выполняемые закройщиком».	2	2
	168	Расчет численности рабочих. Расчет основного технологического процесса. Технологическая схема разделения труда.	1	1
	169-170	Практическая работа № 77 «Расчет численности рабочих».	2	2
	171	Практическая работа № 78 «Расчет основного технологического процесса. Технологическая схема разделения труда»	1	2
	172	Расчет площадей. Характеристика грузопотока.	1	1
<b>Тема 7. Эксперименталь ное, подготовительн ое и раскройное</b>				
	173	Функции экспериментального, подготовительного и раскройного производства.	1	1
	174	Технические условия на изготовление и раскладку лекал, раскрой деталей.	1	1

<b>производство.</b>	175	Нормирование расхода материалов.	1	1
	176	Практическая работа № 79 «Выполнить раскладку и вывести нормирование расхода материалов для заданного изделия»	1	2
	177	Практическая работа № 80 «Перенесение контуров лекал на материал. Подготовка материала к раскрою. Раскрой материалов».	1	2
	178	Настиление, раскрой материалов. Совершенствование процессов экспериментального, подготовительного и раскройного производства.	1	1
	179-180	Практическая работа № 81 «Выполнить настиление, раскрой материалов»	2	2
	<b>Итого за 2 полугодие 2 курса</b>		<b>38</b>	
	<b>Итого за 2 курс</b>		<b>72</b>	
	<b>Итого</b>		<b>180</b>	

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета

##### **Оборудование учебного кабинета:**

- комплект столов и стульев по количеству обучающихся;
- комплект рабочего места преподавателя;
- комплект учебно-методической литературы.

##### **Технические средства:**

- швейное оборудование и приспособления;
- оборудование и приспособления для раскроя и ВТО.

##### **Дидактический материал:**

- инструкции по технике безопасности при выполнении ручных, машинных (на универсальных и специальных швейных машинах, влажно-тепловых работ);
- средства оказания первой помощи: бинты, жгуты, шины, йод, зелёнка.

##### **Наглядные пособия:**

- плакаты по оказанию первой медицинской помощи;
- видеофильмы по охране труда на швейных предприятиях.

#### 3.2 Информационное обеспечение обучения

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы, интернет - ресурсов**

##### **Основные источники:**

1. Технология швейного производства, Амирова Э.К, Труханова А.Т, Саккулина О.В, Саккулин Б.С, Москва ИЦ «Академия»2004г.

##### **Дополнительные источники:**

2. Болотная, В.И. Производственное обучение профессии "Портной". Рабочая тетрадь в 2-х частях / В.И. Болотная, Н.Н Байкова. – М.: ОИЦ «Академия», 2013.
3. Основы технологии швейного производства, Труханова А,Т, Красноярск издательство «Офсет»1996г.3 Сборник нормативных актов «Охрана труда», документы. – М.: РГСУ, 2014.

4. Практикум по производственному обучению профессии «Портной», Магузова Т.В, Байкова Н.Н, Тулупова Е.В, и др., Москва ИЦ «Академия» 2007г.
5. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья, Иконникова Г.А, Москва ИЦ «Академия» 2006г.

#### Интернет ресурсы:

1. Портной-швея-закройщик (описание профессий), а также правила техники безопасности [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [godnik.narod.ru/as\\_prof/portnoi.htm](http://godnik.narod.ru/as_prof/portnoi.htm)
2. Портной: Изготовление женских юбок. Инструменты и приспособления портного. Ручные работы. 1.1. Инструменты и приспособления для ручных работ. Техника безопасности при работе на швейных бытовых машинах [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [www.academiamoscow.ru/off-line/books/content\\_9624](http://www.academiamoscow.ru/off-line/books/content_9624)

## 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь:	
выражать свои мысли грамотно и профессиональным языком; наблюдение за деятельностью студентов в ходе занятия;	составлять технологическую последовательность обработки отдельных узлов швейных изделий;
составлять технологическую последовательность обработки изделий различных ассортиментных групп;	индивидуальный опрос с элементами беседы;
подбирать способы обработки деталей изделий в зависимости от состава и	индивидуальный опрос с элементами беседы;
Знать:	свойств тканей.
технологическую последовательность обработки отдельных узлов изделия;	терминологию ручных, машинных, влажно-тепловых работ; устный и письменный опрос;
тестовые задания;	фронтальный опрос с элементами беседы;
проведение фронтального опроса с элементами беседы;	технические условия на выполнение всех видов работ (ручных, машинных, влажно-тепловых);
назначение инструментов, приспособлений и оборудования, применяемых	тестовые задания;
	при изготовлении изделий одежды;

фронтальный опрос с элементами беседы;	требования охраны труда и техники безопасности при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ при изготовлении изделий
одежды.	тестовые за
Знать:	терминологию ручных, машинных, влажно-тепловых работ; устный и письменный опрос;
технологическую последовательность обработки отдельных узлов изделия;	фронтальный опрос с элементами беседы;
тестовые задания;	технические условия на выполнение всех видов работ (ручных, машинных, влажно-тепловых);
проведение фронтального опроса с элементами беседы;	тестовые задания;